

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๑๔๒๕ (พ.ศ. ๒๕๓๑)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง ยกเลิกมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วิธีทดสอบการรับน้ำหนักของพนcolonกรีทสำเร็จรูป

และกำหนดมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วิธีทดสอบการรับน้ำหนักของแผ่นcolonกรีทหล่อสำเร็จรูป

และระบบพนcolonกรีท

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบการรับน้ำหนักของพนcolonกรีทสำเร็จรูป มาตราฐานเลขที่ มอก. ๕๗๑-๒๕๒๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๔ แห่งพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม ออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๑๔๙ (พ.ศ. ๒๕๒๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบการรับน้ำหนักของพนcolonกรีทสำเร็จรูป ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๒๕ และออกประกาศกำหนดมาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบการรับน้ำหนักของแผ่นcolonกรีทหล่อสำเร็จรูปและระบบพนcolonกรีท มาตราฐานเลขที่ มอก. ๕๗๑-๒๕๓๑ ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

លេខ ១០៥ ពូនិ ៩៨៩ រាជកិច្ចនុបោកម្ម ១៧ ធម្មតាធិកាយន ២៥៣១

ក្នុង ីុមិលម៉ែដំណឹងការងារ ៩៥០ វិន ឯុងពេទ្យនៃក្រសួងនុបោកម្ម ជូនពីរបាល

ក្រសួង នៃ ឬ ២៦ កុតាំកម ២៥៣១

បររាង គិតថាមទារ

រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងក្រសួងនុបោកម្ម

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบการรับน้ำหนัก ของแผ่นคอนกรีตหล่อสำเร็จ และระบบพื้นคอนกรีต

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำหนัก เครื่องมือ การเครื่องมือ หัวอย่าง การทดสอบและการรายงานผลการรับน้ำหนักของแผ่นคอนกรีตหล่อสำเร็จสำหรับพื้นคอนกรีตและระบบพื้นคอนกรีต สำหรับอาคารที่หักอาจเสีย อาคารพาณิชย์ หรืออาคารอื่น ๆ ที่มีลักษณะ การใช้งานคล้ายคลึงกัน

2. บทนิยาม

- ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้
- 2.1 ระบบพื้นคอนกรีต ซึ่งคือไม้ไผ่มาตรฐานนี้จะเรียกว่า "ระบบพื้น" หมายถึง พื้นคอนกรีตที่ประกอบด้วยแผ่นคอนกรีต หรือชิ้นส่วนคอน

กรีด หรือขันส่วนคอนกรีตและขันส่วนรองเข้าด้วยกัน แล้วปรับระดับด้วยวัสดุทับหน้า

- 2.1.1 ระบบพื้นขันส่วนเดียว (single element floor system) หมายถึง พื้นคอนกรีตที่ใช้แผ่นคอนกรีตซึ่งเป็นชิ้นส่วนสำเร็จรูปนิดเดียวปูภาคความเรียบติดต่อกันไม่โดยระบบพื้นขันส่วนเดียวนี้สามารถรับแรงกระทำทั้งหมดตามที่ออกแบบได้ด้วยตัวเอง
- 2.1.2 ระบบพื้นประกอบ(composite floor system) หมายถึง พื้นคอนกรีต ที่ทำขึ้นโดยประกอบชิ้นส่วนคอนกรีตหล่อสำเร็จ เข้าด้วยกัน และหัวด้วยวัสดุทับหน้าเสริมเหล็ก เพื่อให้ระบบพื้นประกอบมีกำลังเพียงพอและได้ระดับตามที่ต้องการ
- 2.1.2.1 ระบบพื้นประกอบแบบขันส่วนเดียว(single element composite floor system) หมายถึง พื้นที่ใช้ชิ้นส่วนคอนกรีตหล่อสำเร็จ ปูภาคความเรียบติดต่อกันไม่แล้วหัวด้วยวัสดุทับหน้าเสริมเหล็ก เพื่อให้ระบบพื้นประกอบแบบขันส่วนเดียวมีกำลังเพียงพอและได้ระดับตามที่ต้องการ
- 2.1.2.2 ระบบพื้นประกอบแบบชิ้นส่วนประกอบ (multiple element composite floor system) หมายถึง

พื้นที่ใช้ชินส่วนคอนกรีตหล่อสำเร็จ เรียงหากคานเป็นช่วง ๆ และมีชินส่วนรองปูให้เพิ่มข่องว่าง แล้วเททับด้วยวัสดุหินหน้า เสริมเหล็ก เพื่อให้ระบบพื้นประกบแน่นขึ้นส่วนประกบมีกำลังเพียงพอและได้ระดับตามที่ต้องการ

- 2.2 แผ่นคอนกรีต หมายถึง แผ่นคอนกรีตเสริมเหล็ก หรือแผ่นคอนกรีตเสริมเหล็กอัดแรงที่ทำสำเร็จวูป สำหรับประกบเป็นระบบหินและใช้รับน้ำหนักระหว่างช่วงคานหรือผนังรับน้ำหนัก
- 2.3 ชินส่วนคอนกรีต หมายถึง ชินส่วนเหล็กที่ใช้รับน้ำหนักเพิ่มความย่างของพื้น โดยอาจมีชินส่วนรองมาประกบ
- 2.4 ชินส่วนรอง หมายถึง ชินส่วนที่ใช้รับน้ำหนักระหว่างช่วงของชินส่วนคอนกรีต เช่น คอนกรีตบล็อก อิฐบล็อก แกนหล่อ
- 2.5 วัสดุหินหน้า (topping) หมายถึง คอนกรีตหรือมอร์ตาร์ที่เททับหินเพื่อปรับประสานชินส่วนสำเร็จของระบบหินให้มีกำลังเพียงพอและได้ระดับตามท้องการ แต่ไม่รวมถึงวัสดุอุดต่าง
- 2.6 คอนกรีตหุ้ม (covering) หมายถึง เนื้อคอนกรีตส่วนที่บางที่สุดระหว่างผิวเหล็กเสริมกับผิวคอนกรีต
- 2.7 ความหนา (d) หมายถึง ระยะที่หดจากส่วนล่างสุดถึงส่วนบนสุด

ของแผ่นคอนกรีตหรือชิ้นส่วนคอนกรีต เมื่อวางตามลักษณะที่ใช้งาน

จริง

2.8 ความหนารวม (t) หมายถึง ระยะที่วัดจากส่วนล่างสุดถึงส่วนบน
สุดของระบบพื้น

2.9 ความหนารัศกุ้บหน้า (t') หมายถึง ความหนาของรัศกุ้บหน้า
ส่วนที่เหลือแผ่นคอนกรีต ชิ้นส่วนคอนกรีต และชิ้นส่วนรอง วัดจาก
ผิวนบนของรัศกุ้บหน้าถึงผิวนของแผ่นคอนกรีต ชิ้นส่วนคอนกรีต
หรือชิ้นส่วนรอง โดยถืออาศัยที่สุดเป็นเกณฑ์

2.10 ความยาว (L) หมายถึง ความยาวของแผ่นคอนกรีตหรือชิ้นส่วน
คอนกรีต

2.11 ความยาวประสีติชิ้น (λ) หมายถึง ระยะห่างระหว่างขอบข้างของ
หนึ่งก้า (bearing plate)

2.12 น้ำหนักบรรทุก หมายถึง น้ำหนักต่อหน่วยพื้นที่ ที่กำหนดควรหันจะรับ
ได้ ไม่รวมน้ำหนักของตัวพื้นเอง

2.13 ความกว้าง (b) หมายถึง ความกว้างของตัวอย่างหรือพื้นที่ทดสอบ
โดย

2.14 น้ำหนักแผ่นสำหรับสมการรวม (W) หมายถึง น้ำหนักบรรทุกทั้งหมดที่ใช้
ในการทดสอบแบบน้ำหนักแผ่นสำหรับสมการพื้นที่ทดสอบ $b \times l$

2.15 น้ำหนักกกรวน (P) หมายถึง น้ำหนักบรรทุกห้องแมคที่ใช้ในการทดสอบแบบน้ำหนักกลงเป็นจุด (point load)

3. เครื่องมือ

3.1 อุปกรณ์การทดสอบ

ให้ใช้รัศมีหรือเครื่องกกดอย่างใดอย่างหนึ่งต่อไปนี้

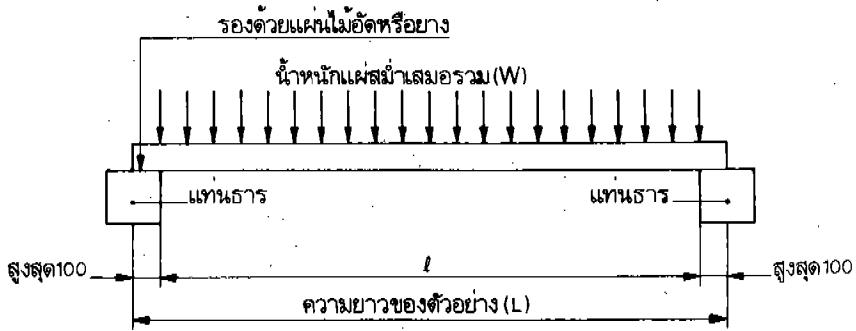
- (1) การทดสอบแบบน้ำหนักแผ่นสำลี เส้นอ ให้ใช้รัศมี เมนต์ หราย เหล็ก หรืออื่น ๆ วางแผ่นให้น้ำหนักสม่ำเสมอ บนพื้นที่จะทดสอบ ดังรูปที่ 1
- (2) การทดสอบแบบน้ำหนักกลงเป็นจุด ให้ใช้เครื่องกกดแบบเพียง หรือแบบไชดรอลิก ระยะห่างระหว่างตัวกดห้องสองให้เท่ากัน 1 ใน 3 ของความยาวประสิทธิผล ตามรูปที่ 2 เครื่องกดต้องสามารถเพิ่มแรงกดได้อย่างสม่ำเสมอ

3.2 มาตรความแอนตัว

ต้องอ่านได้ละเอียดถี่ง 0.01 มิลลิเมตร

3.3 แผนบาร์

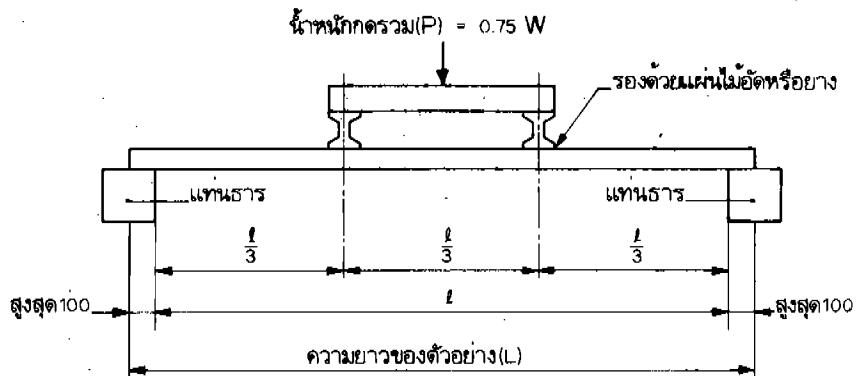
ต้องมีบันคงแข็งแรง และอยู่ห่างกันเท่ากับความยาวประสิทธิผลดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2



หน่วยเป็นเมตรลิเมตร

ญี่ปุ่นที่ 1 การทดสอบแบบน้ำหนักผ่อนสำลีสมมติ

(ข้อ 3.1(1) ข้อ 3.3 และข้อ 4.1.2)



หน่วยเป็นเมตรลิเมตร

ญี่ปุ่นที่ 2 การทดสอบแบบน้ำหนักลงเป็นจุด

(ข้อ 3.1(2) ข้อ 3.3 และข้อ 4.1.2)

4. การเตรียมตัวอย่าง

4.1 แผนคุณกรีดหล่อสำเร็จสำหรับพื้นคุณกรีด

4.1.1 ในไฟตัวอย่างจำนวน 3 แผ่น ทดสอบครั้งละ 1 แผ่น

4.1.2 ติดตั้งตัวอย่างบนแท่นฐานให้เรียบร้อย ตามรูปที่ 1 หรือรูปที่ 2

4.2 ระบบพื้นคุณกรีด

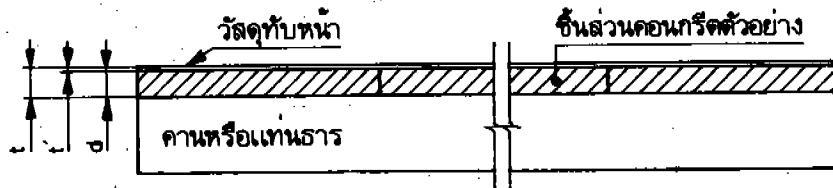
4.2.1 เตรียมชิ้นส่วนคุณกรีดตัวอย่างประกอบเป็นระบบพื้น ให้กว้างไม่น้อยกว่า 1 ใน 3 ของความยาวประสิทธิผล และต้องประกอบด้วยชิ้นส่วนคุณกรีดไม่น้อยกว่า 3 ชิ้น

4.2.2 วิธีประกอบติดตั้งตัวอย่าง

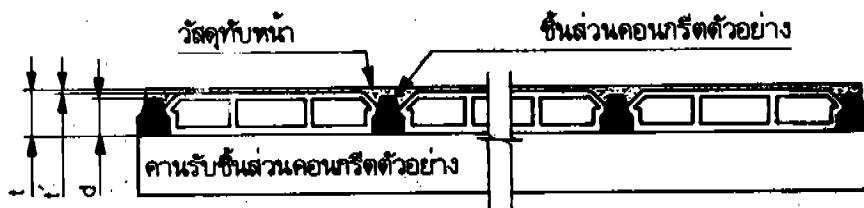
ปรับระดับหลังคาห้องที่ต้องการให้เรียบร้อย ก่อนจะวางชิ้นส่วนคุณกรีดตัวอย่าง หังรูปที่ 3 และรูปที่ 4

4.2.3 วัสดุทับหน้าและเหล็กเสริม

ให้วางเหล็กเสริมและเทวัสดุทับหน้า ตามที่กำหนดในแบบก่อสร้าง ก่อนเทวัสดุทับหน้าต้องทำความสะอาดพื้นไม้ให้มีเศษวัสดุแปลงปลอม เช่น ผง ชี้เลื่อย เนื้อวัสดุทับหน้าต้องมีส่วนผสมสม่ำเสมอ และควรเทให้ต่อเนื่องกันตลอดพื้นที่



รูปที่ 3 การวางชิ้นส่วนคอนกรีตตัวอย่างบนคานหรือแท่นธาร
(ข้อ 4.2.2)



รูปที่ 4 การวางชิ้นส่วนคอนกรีตตัวอย่างบนคานหรือแท่นธาร
(ข้อ 4.2.2)

4.2.4 การนำ

ต้องนำวัสดุทับหน้า โดยใช้วิธีใดก็ได้ศึกษาด้วยกันไม่น้อยกว่า 3 วัน และทดสอบเมื่อวัสดุทับหน้ามีอายุครบ 14 วัน

5. การทดสอบ

5.1 วิธีทดสอบ

5.1.1 แผ่นคอนกรีตหล่อสำเร็จสำหรับที่กันคอนกรีต

5.1.1.1 ติดตั้งมาตรฐานแม่นหัวที่กึ่งกลางแผ่นคอนกรีต และที่แน่นขารห้องส่อง เพื่อใช้เปรียบเทียบความแอนหัว

5.1.1.2 เริ่มใส่น้ำหนักภายนอกแผ่นคอนกรีตเป็นช่วงต่อๆ กัน ร้อยละ 25 ร้อยละ 50 ร้อยละ 75 ร้อยละ 100 ร้อยละ 125 และร้อยละ 150 ของน้ำหนักภาระทุกที่กันหนาไว้สำหรับแผ่นคอนกรีตแค่ละชั้นคุณภาพ หลังจากใส่น้ำหนักบรรทุกแต่ละค่าแล้วให้อ่านค่าความแอนหัวทันที และหลังจากเวลาผ่านไปแล้ว 15 นาทีให้อ่านค่าความแอนหัวอีกครั้งหนึ่ง แล้วจึงเริ่มเพิ่มน้ำหนักภาระทุกช่วงต่อไป หากเช่นนี้เรื่อยไปจนครบช่วงการเพิ่มน้ำหนัก การใส่น้ำหนักบรรทุกนี้ต้องค่อยๆ ใส่ พยายามไม่ให้เกิดการกระแทกแกนที่ทดสอบ และการใส่น้ำหนักตามข้อ 3.1(1) ต้องให้น้ำหนักแผ่นสำเร็จ สมอตลอดช่วงตัวอย่าง

5.1.1.3 เมื่อเพิ่มน้ำหนักภาระจนถึงร้อยละ 150 ของน้ำหนัก

บรรทุกแล้ว ให้ปล่อยไว้ 24 ชั่วโมง แล้วอ่านค่าความ
แอ่นศัวอีกครั้งหนึ่ง

5.1.1.4 เริ่มปลดน้ำหนักบรรทุก โดยเดี๋ยวก็เป็นขั้นตอนย้อนกลับ
กับตอนใส่น้ำหนักบรรทุกทุกประการ

5.1.1.5 อ่านค่าการคืนตัว(recovery of deflection) อีก
ครั้งหนึ่ง หลังจากปลดน้ำหนักบรรทุกออกหมดแล้ว 24
ชั่วโมง

5.1.2 ระบบพื้นคอนกรีต

ทดสอบเช่นเดียวกับข้อ 5.1.1 โดยให้ใส่น้ำหนักบรรทุกตั้งแต่
ร้อยละ 25 จนถึงร้อยละ 150 ของน้ำหนักบรรทุกที่ออกแบบ

5.2 เกณฑ์ตัดสินสำหรับการทดสอบระบบพื้นคอนกรีต

5.2.1 ในช่วงน้ำหนักบรรทุกใด ๆ ต้องไม่ปรากฏรอยร้าวกว้างเกิน
0.2 มิลลิเมตร ให้ห้องแผ่นคอนกรีต หรือชิ้นส่วนคอนกรีต

5.2.2 ความแอนตัว(deflection)

(1) ต้องไม่เกิน $\frac{l^2}{20\ 000\ t}$

(2) แค้นตัวแอ่นศัวเกิน $\frac{l^2}{20\ 000\ t}$ ต้องคืนตัวได้ในน้อยกว่า
ร้อยละ 75

6. การรายงานผล

ให้รายงานตามรายการดังนี้

- 6.1 หมายเลขอุตสาหกรรม
- 6.2 รายละเอียดของส่วนประกอบและขนาด
- 6.3 ประเกท ชนิด และชั้นคุณภาพ
- 6.4 วัน เดือน ปีที่เหวสคุทบกน้ำ
- 6.5 วัน เดือน ปีที่ทดสอบ
- 6.6 ความยาวประสีทชิ้น
- 6.7 แบบของน้ำหนักที่ใช้บรรทุก
- 6.8 น้ำหนักบรรทุกสูงสุด
- 6.9 ความแน่นหัวสูงสุด
- 6.10 สักษะและขนาดของรอยร้าว
- 6.11 ค่าการคืนหัว
- 6.12 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างน้ำหนักบรรทุก และความแน่นหัว