

บทที่ 10

การทดสอบหาปริมาณวัสดุขนาดเล็กกว่า 75 ไมโครเมตร (Materials Finer Than 75 μm in Aggregate by Washing)

บทนำ

การทดสอบนี้เพื่อทดสอบว่ามวลรวมที่จะนำมาผสมทำคอนกรีตนั้น มีปริมาณวัสดุขนาดเล็กกว่า 75 ไมโครเมตรมากเกินกำหนด ที่จะนำมาผสมในการทำคอนกรีตหรือไม่

ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

วัสดุขนาดเล็กกว่า 75 ไมโครเมตร หรือผ่านตะแกรงเบอร์ 200 คือ วัสดุจำพวก ฝุ่น (Dust) ดินเหนียว (Clay) และตะกอน (Silt) จะมีผลกระทบต่อคุณสมบัติของคอนกรีต คือ วัสดุดังกล่าวจะเคลือบผิวน้ำมวลรวมทำให้ลดแรงยึดเหนี่ยวระหว่างซีเมนต์เพสท์กับมวลรวมประกอบกับคอนกรีตที่มีมวลรวมดังกล่าวผสมอยู่ จะต้องการปริมาณน้ำมากขึ้น ทำให้คอนกรีตที่ได้จะมีการหดตัว (Shrinkage) สูงและจะเกิดรอยแตกร้าวเมื่อคอนกรีตแข็งตัว และทำให้กำลังอัด (Strength) และความคงทน (Durability) ของคอนกรีตลดลง

การทดสอบหาปริมาณวัสดุขนาดเล็กกว่า 75 ไมโครเมตรทำได้ 2 วิธี

1. **วิธีการล้าง (Washing)** ทำได้โดยการนำมวลรวมมาบนหน้าหักคงที่ แล้วบันทึกค่าหน้าหักไว้ ต่อจากนั้นนำตัวอย่างล้างน้ำผ่านตะแกรงมาตรฐานเบอร์ 200 นำส่วนที่ค้างบนตะแกรงไปบนหน้าหักคงที่อีกรัง หน้าหักที่หายไปถือเป็นปริมาณวัสดุขนาดเล็กกว่า 75 ไมโครเมตร

2. **วิธีการตกตะกอน (Sedimentation)** เป็นวิธีที่สะดวกสามารถทำในสนามได้ง่าย เพื่อประมาณค่าปริมาณฝุ่นในมวลรวม ซึ่งทำได้โดยไส้กรายแห้งลงไป

ในขวดแก้วที่มีขนาดความจุประมาณ 1 ลิตร ประมาณครึ่งขวด แล้วเติมน้ำลงไปจนได้ระดับน้ำประมาณ 2 เท่าของระดับทราย เขย่าขวดแรงๆ ประมาณ 1 นาที แล้วปล่อยให้ทรายตกตะกอน ดิน ฝุ่นผง หรือโคลนซึ่งมีหน้าหักเบาและละเอียดกว่าจะลอยตกลงมาทีหลัง ต่อจากนั้นดูความหนาของตะกอนที่ทับถมอยู่เหนือทรายแล้วคำนวณหาเบอร์เซ็นต์ของวัสดุขนาดเล็กกว่า 75 ไมโครเมตร จาก

$$\frac{\text{ความหนาของตะกอน ดิน ฝุ่นผงหรือโคลน}}{\text{ความสูงทั้งหมด}} \times 100$$

ปริมาณวัสดุจำพวก ฝุ่น (Dust) ดินเหนียว (Clay) และตะกอน (Silt) ที่ปนอยู่ในมวลรวมจะเสียด ไม่ควรมีปริมาณเกิน 5% สำหรับผสมในการทำคอนกรีตในงานทั่วไป และไม่ควรเกิน 3% สำหรับงานคอนกรีตที่ต้องการความทนทานต่อการขัดสีส่วนปริมาณที่ผสมในมวลรวม해야นั้นต้องไม่เกิน 4% สำหรับงานคอนกรีตทั่วไป และ 2% สำหรับงานคอนกรีตที่ต้องการความทนทานต่อการขัดสีตามลำดับ ถ้าเกินกว่านี้ต้องทำการแยกออกเสียก่อนที่จะนำมาใช้งาน

การทดสอบหาปริมาณฝุ่นด้วยวิธี การล้าง

มาตรฐานที่ใช้

ASTM C 117

Standard Test Method for Material Finer Than 75 μm (No. 200) Seive in Mineral Aggregates by Washing

อุปกรณ์

1. ตู้อบที่สามารถรักษาอุณหภูมิได้ที่ 110 ± 5 องศาเซลเซียส
2. เครื่องซึ่งที่อ่านได้ละเอียดถึง 0.1 กรัม หรือ 0.1% ของน้ำหนักวัสดุที่ใช้ทดสอบโดยใช้ค่าที่ละเอียดกว่าเป็นเกณฑ์
3. ตะแกรงมาตรฐาน เบอร์ 16 และเบอร์ 200
4. ภาชนะบรรจุมีขนาดใหญ่พอสำหรับใส่ตัวอย่าง และใส่น้ำให้ท่วม เมื่อคนมวลรวมแล้วหังด้าวย่างและน้ำต้องไม่มีการสูญหาย

วิธีทดสอบ

1. เตรียมตัวอย่างทดสอบโดยเพื่อให้มีน้ำหนักหลังอบแห้งตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 จำนวนมวลรวมที่ใช้ในการทดสอบตามขนาดใหญ่ที่สุด

ขนาดใหญ่สุด ของมวลรวม (มม.)	จำนวนน้อยสุด ที่ใช้ (กรัม)
4.75 ($\# 4$) หรือเล็กกว่า	300
9.50 ($\frac{3}{8}$)	1,000
19.0 ($\frac{3}{4}$)	2,500
37.5 ($1\frac{1}{2}$) หรือใหญ่กว่า	5,000

2. อบตัวอย่างทดสอบที่อุณหภูมิ 110 ± 5 องศาเซลเซียส จนน้ำหนักคงที่ ซึ่งน้ำหนักให้ละเอียดถึง 0.1% ของน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ บันทึกเป็นค่าน้ำหนักแห้งก่อนการล้าง

3. นำตัวอย่างทดสอบที่ซึ่งแล้วใส่ในภาชนะที่จัดเตรียมไว้เดิมน้ำให้ท่วม กวนตัวอย่างให้พอเพียงเพื่อที่จะทำให้วัตถุที่ละเอียดกว่าเบอร์ 200 แยกออกจากมวลรวมหลุดลอยอยู่ในน้ำได้หมด รีบ rin น้ำล้างทิ้งแล้วเอียดยังแขวนล้อยหรือลากยาวอยู่ทันที โดยrin ผ่านตะแกรงร่อนเบอร์ 200 ซึ่งมีตะแกรงเบอร์ 16 ช้อนด้านบน



รูปที่ 1 การล้างตัวอย่างผ่านตะแกรงเบอร์ 200

4. เติมน้ำลงในตัวอย่างให้ท่วมเป็นครั้งที่สอง กวนตัวอย่างแล้วrin ใหม่อีกครั้งก่อน ทำการซ้ำตามวิธีเดิม จนกว่าน้ำที่ล้างจะสะอาด โดยยังไม่ต้องนำสารเคมีลойที่ค้างในตะแกรงกลับมาใส่คืนในภาชนะอีก การrin ต้องระวังมิให้อ่อนุภาคใหญ่ๆ ที่ตกตะกอน (ไม่แขวนล้อย) หลุดออกมาก

5. เทเวตถูกหั้งหมดที่ค้างบนตะแกรงร่อน โดยใช้น้ำฉีดพ่นล้างตัวอย่างกลับไปยังภาชนะเดิม แล้วนำมวลรวมที่ล้างไปอบที่อุณหภูมิ 110 ± 5 องศาเซลเซียส จนน้ำหนักคงที่ บันทึกเวลาที่ใช้ในการอบ จากนั้นซึ่งน้ำหนักให้ละเอียดถึง 0.1% ของน้ำหนักตัวอย่างก่อนล้าง บันทึกค่าน้ำหนักมวลรวมหลังล้าง

การคำนวณ

$$\begin{aligned} \text{น้ำหนักฝุ่น} &= \text{น้ำหนักวัสดุแห้งก่อนล้าง} - \text{น้ำหนักวัสดุแห้งหลังล้าง} \\ \text{เปอร์เซ็นต์ฝุ่น} &= \frac{\text{น้ำหนักฝุ่น}}{\text{น้ำหนักแห้งก่อนล้าง}} \times 100 \end{aligned}$$

ค่าตัวอย่าง

$$\begin{aligned} \text{น้ำหนักก่อนล้าง} &= 4,737.0 \text{ กรัม} \\ \text{น้ำหนักหลังล้าง} &= 4,691.7 \text{ กรัม} \\ \text{น้ำหนักฝุ่น} &= 4,737.0 - 4,691.7 \\ &= 45.3 \text{ กรัม} \\ \text{เปอร์เซ็นต์ฝุ่น} &= \frac{45.3}{4,737.0} \times 100 \\ &= 0.96 \% \end{aligned}$$