

## บทที่ 12

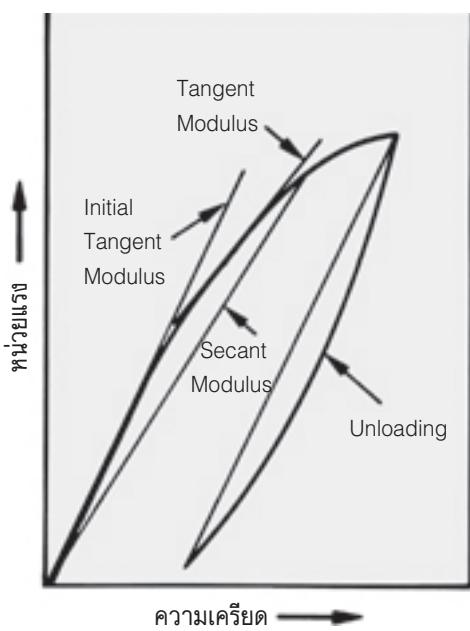
### การเปลี่ยนรูป

คอนกรีตในสภาพใช้งานอาจมีการเปลี่ยนรูป (Deformation) โดยสาเหตุที่สำคัญ 2 ประการ คือ

1. การเปลี่ยนรูปที่ขึ้นอยู่กับน้ำหนักบรรทุก (Load-Dependent Deformation) อันได้แก่ Elastic Strain และ Creep
2. การเปลี่ยนรูปที่ไม่ขึ้นกับน้ำหนักบรรทุก (Load-Independent Deformation) ได้แก่ Shrinkage และ Thermal Expansion

#### 12.1 ความเครียดยืดหยุ่น (Elastic Strains)

เมื่อใส่แรงลงในคอนกรีตจะเกิดหน่วยการหดตัวหรือ ความเครียด (Strain) ดังแสดงในรูปที่ 12.1 ซึ่งจะพบว่าคอนกรีต ไม่ใช่ลักษณะที่มีความยืดหยุ่นที่แท้จริง หน่วยแรง (Stress) ไม่ได้ แปรผันโดยตรงกับความเครียด ในคอนกรีต



รูปที่ 12.1 กราฟ stress-strain ของคอนกรีต

#### ● การวัดค่าโมดูลัสยืดหยุ่น

ค่าโมดูลัสยืดหยุ่น (Modulus of Elasticity) ชนิด ต่างๆ ของคอนกรีตมีดังนี้

1. โมดูลัสสัมผัสเบื้องต้น (Initial Tangent Modulus) คือ ค่าความลาดเอียงของเส้นสัมผัสกับโค้งตรงจุดเริ่ม ตั้งแสดงในรูปที่ 12.1 ซึ่งเป็นค่าโมดูลัสที่ใกล้เคียงโมดูลัสความยืดหยุ่นที่สุด
2. โมดูลัสเส้นเชื่อมจุดเริ่มกับจุดบนส่วนโถง (Secant Modulus) นับเป็นค่าโมดูลัส ที่ใช้งานได้ดี ในทางปฏิบัติ
3. โมดูลัสสัมผัส (Tangent Modulus) คือ ความ ลาดเอียงของเส้นสัมผัสกับจุดใด ๆ บนเส้นสัมพัทธ์ระหว่าง หน่วยแรงและหน่วยการหดตัว

#### ● ปัจจัยที่มีผลต่อโมดูลัสยืดหยุ่น (E)

1. อัตราการให้น้ำหนัก
  - การให้น้ำหนักที่เร็ว จะส่งผลให้ ค่าโมดูลัสสูงขึ้น
2. ระดับของหน่วยแรง
  - Secant Modulus ลดลง เมื่อหน่วยแรงเพิ่มขึ้น
3. กำลังของคอนกรีต
  - Secant Modulus มีมากขึ้นเมื่อกำลังอัดสูงขึ้น
4. สภาพของก้อนตัวอย่าง
  - ก้อนตัวอย่าง ที่อยู่ในสภาพเปียก จะให้ค่าโมดูลัส ที่สูงกว่าตัวอย่างที่อยู่ในสภาพแห้ง
5. คุณสมบัติของมวลรวม
  - มวลรวมที่มีค่าโมดูลัสสูง จะส่งผลให้ค่าโมดูลัส ของคอนกรีตสูงขึ้น
  - รูปร่างและลักษณะผิว จะมีผลต่อค่าโมดูลัสยืดหยุ่น ของคอนกรีต
    - ณ ระดับกำลังอัดที่เท่ากันโมดูลัสยืดหยุ่นของ คอนกรีตเบา จะมีค่าเพียง 40-50% ของคอนกรีตปกติ

## 6. สัดส่วนผสม

- ยิ่งใช้มวลรวมมาก คุณภาพจะมีค่าโมดูลัสสูงขึ้น

## 7. อายุของก้อนตัวอย่าง

- ยิ่งอายุมากค่ากำลังจะสูงขึ้นค่าโมดูลัสจะสูงขึ้นด้วย

## 8. อุณหภูมิขณะเริ่มบ่ม

- คุณภาพที่ทำการบ่ม ณ อุณหภูมิต่ำในช่วงแรกจะส่งผลให้ค่าโมดูลัสสูงขึ้น
- การบ่มที่อุณหภูมิสูงจะลดค่าโมดูลัสลงอย่างมาก

## ● การคำนวณหาค่าโมดูลัสยืดหยุ่น

ค่าโมดูลัสยืดหยุ่น จะขึ้นอยู่กับค่ากำลังอัดของคุณภาพ และหน่วยน้ำหนัก ซึ่งสามารถเขียนในรูปของสมการได้ดังนี้

$$E_c = W^{1.5} \times 4270 \sqrt{f_c'} \text{ กก./ตร.ซม.}$$

โดย

$$E_c = \text{โมดูลัสยืดหยุ่นของคุณภาพ กก./ตร.ซม}$$

$$W = \text{หน่วยน้ำหนักของคุณภาพ ตัน/ตร.ซม}$$

$$f_c' = \text{กำลังอัดประดับของคุณภาพรูปทรง} \\ \text{ระบบอกที่อายุ 28 วัน กก./ตร.ซม}$$

## ● Poisson's Ratio ( $\mu$ )

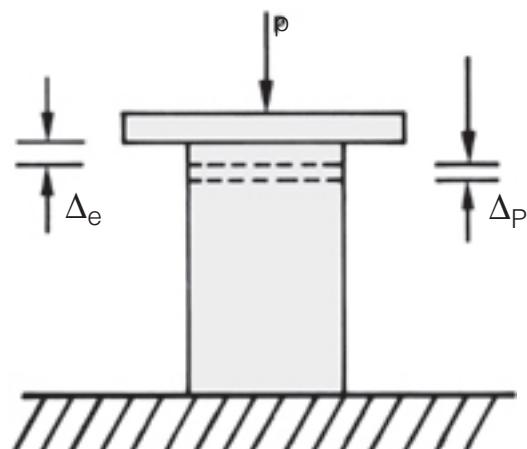
Poisson's Ratio คือ อัตราส่วนของ หน่วยการหดตัวด้านข้าง (Lateral Strain) ต่อหน่วยการหดตัวในแนวแกนที่รับน้ำหนัก (Axial Strain) เมื่อมีการให้น้ำหนัก คุณภาพปกติจะมีค่า 0.15-0.20 คุณภาพที่มีความแข็งแรงสูงจะมีค่า Poisson's Ratio ต่ำ

## 12.2 การคีบ (Creep)

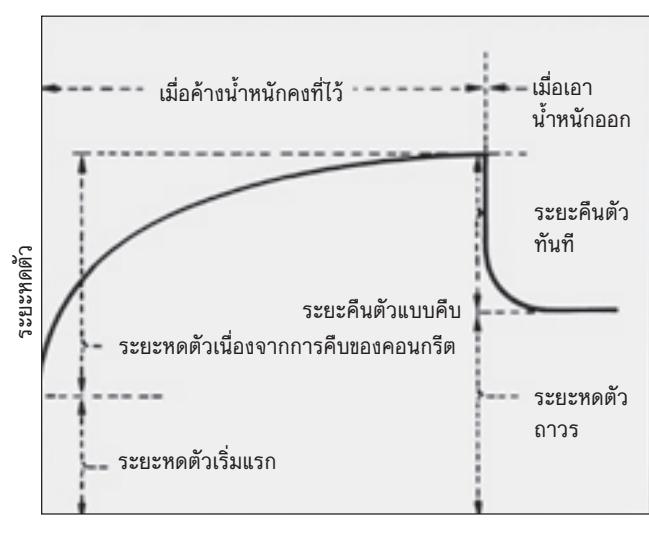
การคีบของคุณภาพ คือ การเปลี่ยนรูปของคุณภาพ ภายใต้น้ำหนักหรือแรงกดที่บรรทุกค้างไว้เป็นเวลานาน โดยมีข้อสันนิษฐานว่า การคีบของคุณภาพเกิดจาก การหดตัวของช่องว่างภายในเนื้อคุณภาพ การไหลของเชิงเมต์เพลสต์ (Viscous Flow) การไหลของผลึก (Crystalline Flow) ในวัสดุผสม และจากการซึมของน้ำจาก Gel เมื่อมีน้ำหนักภายนอกจะทำต่อคุณภาพ

พิจารณาถ้าอย่างคุณภาพรูปทรงบอร์บองกด P ตามรูปที่ 12.2 ที่คุณภาพจะหดตัวทันที โดยมีร้อยละหดตัวเริ่มแรก (Elastic Deformation) เป็น  $\Delta_e$  เมื่อปล่อยให้แรงกด P ค้างเป็นเวลานานจะพบว่าแท่งคุณภาพหดตัวเพิ่มอีกเป็นร้อยละ  $\Delta_p$  ซึ่งเป็นผลเนื่องจากการคีบของคุณภาพ (Creep)

กราฟความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละหดตัวกับเวลาแสดงในรูปที่ 12.3



รูปที่ 12.2 การคีบของคุณภาพภายใต้แรงกด P



รูปที่ 12.3 ความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละหดตัวกับเวลา

- ปัจจัยที่มีผลต่อการคีบ

- 1) ชนิดของปูนซีเมนต์
  - การคีบจะเพิ่มขึ้นเมื่อใช้ปูนซีเมนต์ที่พัฒนาがらสังอัดข้า

- 2) วัสดุทดแทนปูนซีเมนต์
  - PFA และ GGBS จะช่วยลดการคีบ

- 3) น้ำยาผสมคอนกรีต
  - Air Entraining มีแนวโน้มที่จะเพิ่มการคีบสำหรับคอนกรีตที่มีกำลังเท่ากัน
  - น้ำยาลดน้ำและลดน้ำจำนวนมาก การคีบจะใกล้เคียงกับคอนกรีตทั่ว ๆ ไป
  - น้ำยาเร่งการก่อตัว มีแนวโน้มจะเพิ่มการคีบ

- 4) ชนิดของมวลรวม
  - การคีบเกิดเนื่องจาก ซีเมนต์เพสต์ ดังนั้นชนิดของมวลรวมมีผลต่อการคีบน้อย
  - หินที่มีความแข็งมาก จะก่อให้เกิดการคีบน้อย

- 5) ปริมาณของมวลรวม
  - ยิ่งใช้ปริมาณมวลรวมมาก การคีบจะยิ่งน้อย

- 6) อัตราส่วนของหน่วยแรงต่อกำลัง
  - การคีบจะผันแปรโดยตรงต่ออัตราส่วนนี้ในทุก ๆ อายุ ของคอนกรีต

- 7) อัตราส่วนน้ำต่อซีเมนต์
  - สำหรับซีเมนต์เพสต์ที่คงที่ อัตราส่วนน้ำต่อซีเมนต์ที่ต่ำจะส่งผลให้การคีบลดลง

- 8) อายุ ณ เวลาวันน้ำหนัก
  - สำหรับคอนกรีตที่กำหนดให้ การคีบจะลดลง เมื่ออายุของคอนกรีต ณ เวลาวันน้ำหนักที่เพิ่มขึ้น

- 9) ขนาดตัวอย่าง
  - การเพิ่มขนาด จะก่อให้เกิดการลดลงของการคีบ ณ จุดที่ค่าอัตราส่วนของหน่วยแรงต่อกำลังคงที่

- 10) ความชื้น
  - ความชื้นสัมพathที่สูง จะก่อให้เกิดการคีบที่ลดลง

- 11) อุณหภูมิ
  - อุณหภูมิที่สูงขึ้น จะก่อให้เกิดการคีบมากขึ้น

### 12.3 การหดตัว (Shrinkage)

การหดตัว คือ การเปลี่ยนแปลงปริมาตรของคอนกรีต เมื่อเกิดการสูญเสียน้ำ หรือเกิดปฏิกิริยาเคมีของส่วนผสม การหดตัวของคอนกรีตมี 4 ประเภท โดยมีรายละเอียดดังนี้

- Plastic Shrinkage

สาเหตุ :

การรวมตัวลงของส่วนที่เป็นของแข็งในส่วนผสมและการสูญเสียน้ำจากคอนกรีตสด

เวลาการเกิด :

ก่อนซีเมนต์เพสต์แข็งตัว

ลักษณะ :

เกิดการแตกที่ผิวน้ำและจะลึกลงไปในเนื้อคอนกรีต โดยทั่วไปจะเกิดในคอนกรีตที่เทเป็นบริเวณกว้าง เช่น พื้น หรือถนนคอนกรีต

การป้องกัน :

1) ลดการสูญเสียน้ำ

2) เปลี่ยนสัดส่วนผสมเพื่อให้เกิดส่วนผสมที่ยืดเกราะกันดี

3) ไม่ควรทำการเยียร์ช้า (Revibration)



**รูปที่ 12.4 Plastic Shrinkage Crack**

## • Autogenous Shrinkage

สาเหตุ :

ปฏิกิริยาระหว่างน้ำกับปูนซีเมนต์ ก่อให้เกิดการลดลงของปริมาตร นั่นคือ ปริมาตรของลิ่งที่ได้จากปฏิกิริยาไฮเดรชันน้อยกว่าปริมาตรของน้ำกับซีเมนต์ ที่ผสมกัน

เวลาการเกิด :

ในคอนกรีตที่ก่อตัวแล้ว

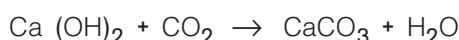
การป้องกัน :

เปลี่ยนสัดส่วนผสม คอนกรีตยิ่งเหลวมากจะเกิดการหดตัวประเภทน้ำมาก

## • Carbonation Shrinkage

สาเหตุ :

Free lime หรือคัลเซียมไอกрокไซด์ ทำปฏิกิริยากับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในอากาศ ดังสมการ



จากปฏิกิริยานี้ จะก่อให้เกิดการลดลงของปริมาตรของเพสต์ และเกิดการหดตัว

การเกิด :

เกิดในคอนกรีตที่แข็งตัวแล้ว

ปัจจัยที่มีผล :

- 1) ความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
- 2) ความพรุนของเพสต์
- 3) ปริมาณความชื้น จุดที่เหมาะสมที่สุดคือ เมื่อความชื้นสัมพัทธ์ 50-60%

การป้องกัน :

- 1) ใช้คอนกรีตที่มีเนื้อแน่นมาก
- 2) เลือกสัดส่วนที่อัตราส่วนน้ำต่อซีเมนต์ต่ำ
- 3) ทำการบ่มคอนกรีตที่ดี

## • Drying Shrinkage

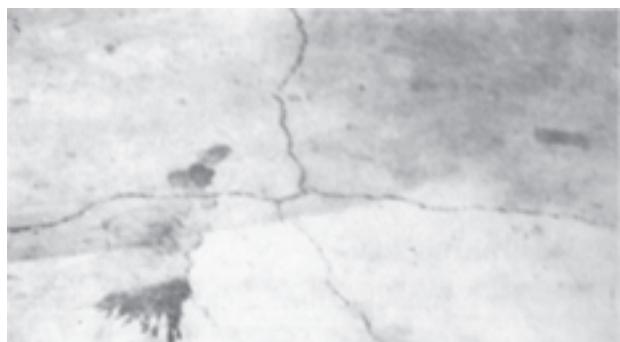
สาเหตุ :

การสูญเสียน้ำทั้งจาก Capillary และจาก Gel Pore การเกิด :

เกิดในคอนกรีตที่แข็งตัวแล้ว อัตราการหดตัวช่วงแรกจะสูงและส่วนใหญ่จะไม่สามารถกลับได้ (Irreversible) แต่อัตราในช่วงหลังจะเกิดน้อยลง และเป็นประเภทที่กลับคืนได้ (Reversible)

การลดความเสี่ยงของการแตกร้าวนื้อจากการหดตัวทำได้โดย

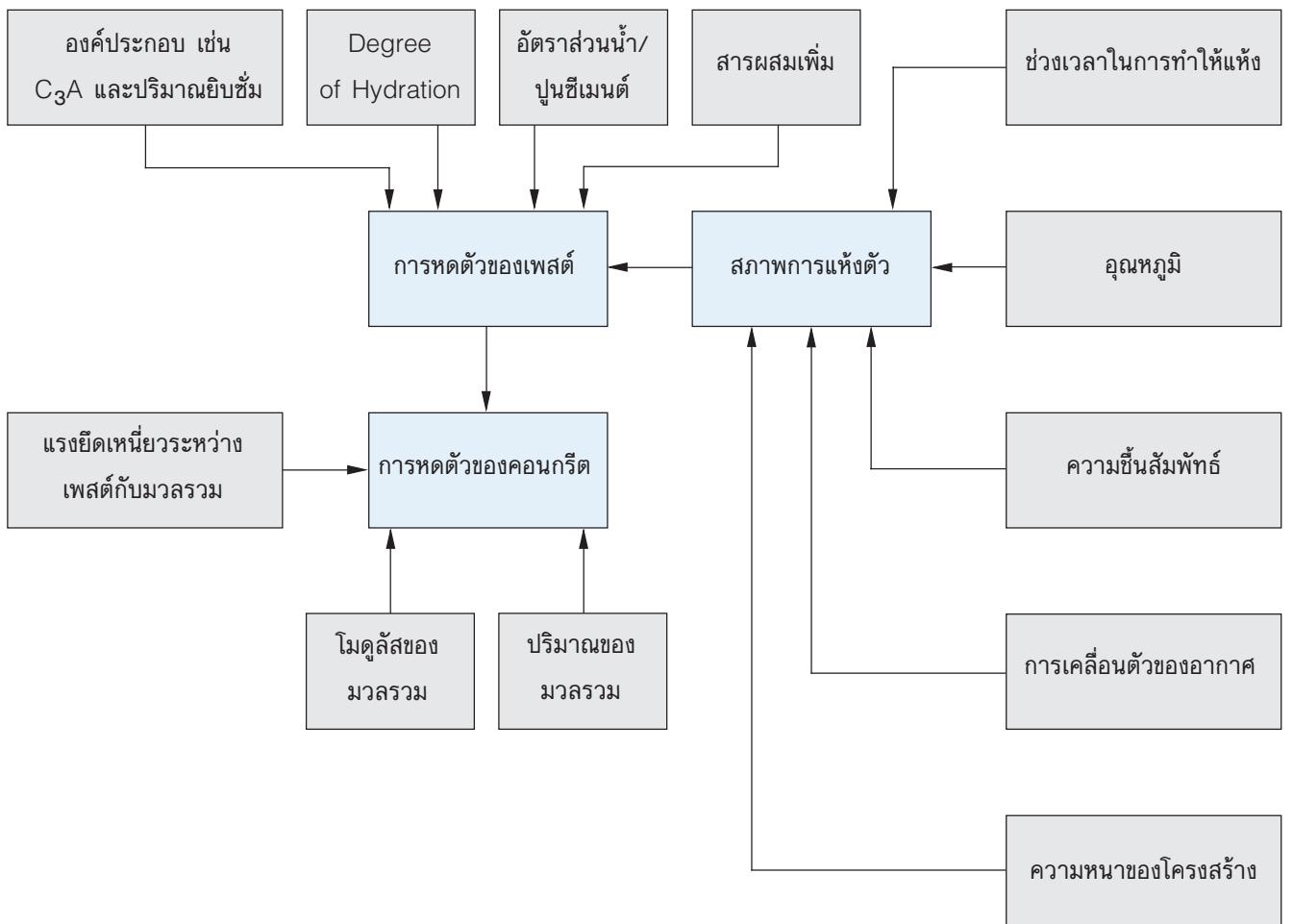
- 1) ลดปริมาณซีเมนต์ในส่วนผสม
- 2) ทำการบ่มให้เหมาะสมทั้งวิธีการและช่วงเวลา
- 3) ทำแนวต่อให้เหมาะสม
- 4) เลือกใช้ ปูนซีเมนต์ประเภท Shrinkage Compensate



**รูปที่ 12.5 Drying Shrinkage Crack**

### ● ปัจจัยที่มีผลต่อการหดตัว

ปัจจัยที่มีผลต่อการหดตัวแสดงไว้ในรูปที่ 12.6



**รูปที่ 12.6** ปัจจัยที่มีผลต่อการหดตัว

## 12.4 การเปลี่ยนรูปเนื่องจากความร้อน (Thermal Movement)

คุณสมบัตินี้ นำไปใช้ประโยชน์สำหรับการออกแบบงานฐานรากແພ่นขนาดใหญ่ เช่น หรือคอนกรีตที่ต้องสัมผัสกับอุณหภูมิสูงมากหรือต่ำมาก คุณสมบัติที่สำคัญมีดังนี้

**1) Thermal Conductivity** คือ ความสามารถของคอนกรีต ที่จะนำความร้อน

หน่วย :  $J/s/m^2$

ปัจจัยที่มีผลกระทบ :

- 1) ความหนาแน่นของคอนกรีต
- 2) อัตราส่วนน้ำต่อชิเมนต์

ยิ่งมีช่องว่าง (Air Void) มาตร คอนกรีตจะนำความร้อนต่ำ เช่น คอนกรีตเบาที่มี Air Void สูง จะมีการนำความร้อนต่ำ เหมาะสำหรับงานฉนวนความร้อน

## 2) Coefficient of Thermal Expansion

คือ การเปลี่ยนแปลงปริมาตรของคอนกรีตที่อุณหภูมิเปลี่ยนไปปัจจัยที่มีผลกระทบ :

- 1) สัดส่วนผสม
- 2) ปริมาณความชื้นในคอนกรีต ณ ที่ความชื้น 60% จะมีการขยายตัวสูงสุด
- 3) คุณภาพและคุณสมบัติของมวลรวม

## 12.5 สรุปปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อคุณสมบัติของคอนกรีต

เราได้กล่าวมาที่คุณสมบัติของคอนกรีตเหลวและคอนกรีตแข็งตัวแล้ว ในหัวข้อนี้จะสรุปปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อคุณสมบัติของคอนกรีต ซึ่งแสดงได้ดังตารางที่ 12.1

คุณสมบัติของคอนกรีต	วัตถุประสงค์ประกอบ			อัตราส่วนน้ำต่อ ชีเมนต์	การผลิตคอนกรีต			การออกแบบ และการก่อสร้าง
	ชีเมนต์	มวลรวม	น้ำยา		การเท	การบ่ม	การแต่งผิวน้ำ	
กำลังอัดช่วงแรก	○	◦	○	○	○	○	◦	◦
กำลังอัดที่ 28 วัน	◦	◦	◦	◦	○	◦	◦	◦
โมดูลัสยืดหยุ่น	◦	○	◦	○	○	◦	◦	◦
การหดตัว	◦	◦	◦	◦	◦	○	◦	◦
แนวโน้มการแตกร้าว	◦	◦	◦	◦	◦	○	◦	◦
การศีบ	◦	◦	◦	○	◦	◦	◦	◦
การก่อตัว	○	◦	○	○	◦	◦	◦	◦
ความสามารถเกาได้	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦
การเย็บ	○	◦	◦	○	◦	◦	◦	◦
การต้านทานแร่เสียดสี	◦	◦	◦	○	◦	◦	◦	◦
การซึมผ่านขอบน้ำ	◦	◦	◦	○	○	◦	◦	◦
การต้านทานการกัดกร่อนเหล็กเสริม	○	◦	◦	◦	◦	◦	○	◦
ความร้อนจากปฏิกิริยาไฮเดรชั่น	○	◦	◦	◦	◦	◦	◦	◦
รูปร่างและลักษณะผิว	◦	◦	◦	○	◦	◦	◦	◦
การนำความร้อน	◦	○	◦	◦	◦	◦	◦	◦

**ตารางที่ 12.1** สรุปปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อคุณสมบัติของคอนกรีต